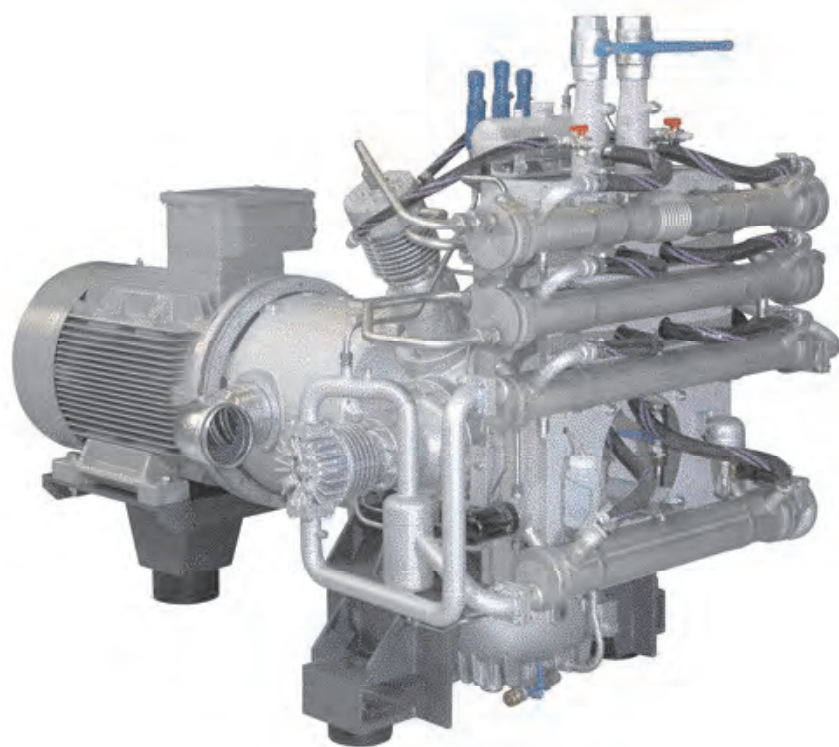


## ГАММА ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПРЕССОРОВ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

Энергоэффективные системы для сжатия воздуха и газов

- › 25 – 420 бар
- › 55 – 1716 м<sup>3</sup>/час
- › С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
- › БЛОК-КАРТЕРЫ, ВЫДЕРЖИВАЮЩИЕ БОЛЬШОЕ ДАВЛЕНИЕ
- › ДЛЯ СЖАТИЯ ВОЗДУХА, АЗОТА, БЛАГОРОДНЫХ И ПРИРОДНОГО ГАЗОВ



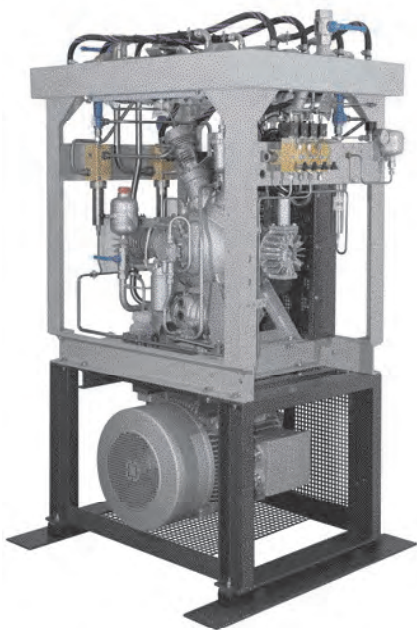
**Промышленные компрессоры компании BAUER KOMPRESSOREN с водяным охлаждением сочетают высокую производительность с малой потребностью в площади при широком диапазоне входных давлений.**

Высокопрочные блок-картеры серий K23, K24, K26 и K52, выдерживающие большое давление, снижают затраты на техобслуживание до минимума и придают компрессорным установкам крайне компактный дизайн. Система смазки с сухим картером и внешним баком смазочного масла обеспечивает угловые наклоны компрессорных установок до 30 градусов, необходимые для их мобильного применения на автотранспорте, а также для использования на судах.

## Серии компрессорных установок K23 и K24

В течение уже более 65 лет специализированный производитель BAUER KOMPRESSOREN реализует готовые компрессорные проекты «под ключ» для сжатия воздуха и газов в широком диапазоне от среднего до высокого давления. Благодаря модульной компоновке и бесчисленным возможностям конфигурации компрессорные системы BAUER KOMPRESSOREN позволяют идеально адаптировать их практически к любым требованиям заказчика, а также расширить дополнительными модулями в более поздний срок.

### › 30–37 кВт / 25–420 бар



Установка K23 вертикальной компоновки, с водяным охлаждением

**Концепция вертикальной компоновки серии K23 сочетает минимальную потребность в площади под установку с высоким КПД.**

- › Для сжатия воздуха, азота, благородных и природного газов.
- › Вертикальное исполнение и клиноременный привод обеспечивают большую компактность, одновременно создавая возможность гибкой адаптации под индивидуальные требования заказчика.
- › Высокопрочный блок-картер, выдерживающий большое давление, имеет систему смазки с сухим картером и внешним баком смазочного масла, что улучшает условия охлаждения смазочного масла и делает возможными угловые наклоны компрессора до 30 градусов.
- › Бустерные установки поставляются на входные давления до 16 бар либо до 38 бар.
- › По желанию заказчика может поставляться и вариант горизонтального исполнения с воздушным охлаждением.

### › 55–90 кВт / 40–350 бар



Установка K24

**Отличаясь перспективным и предельно компактным дизайном, серия K24 с прямым присоединением привода обеспечивает очень высокие производительности.**

- › Для сжатия воздуха, азота, благородных и природного газов.
- › С целью минимизации занимаемой площади электропривод напрямую соединен с компрессионным агрегатом.
- › Блок-картер, высокопрочный и выдерживающий большое давление, при дожатии воздуха и газов надежно предотвращает прорывы газа (blow-by).
- › Несложность эксплуатации, удобство в использовании и простота техобслуживания стояли на первом месте в Спецификации требований на разработку данной серии компрессорных установок.

## Серии компрессорных установок K26 и K52

### › 55–160 кВт / 25–420 бар



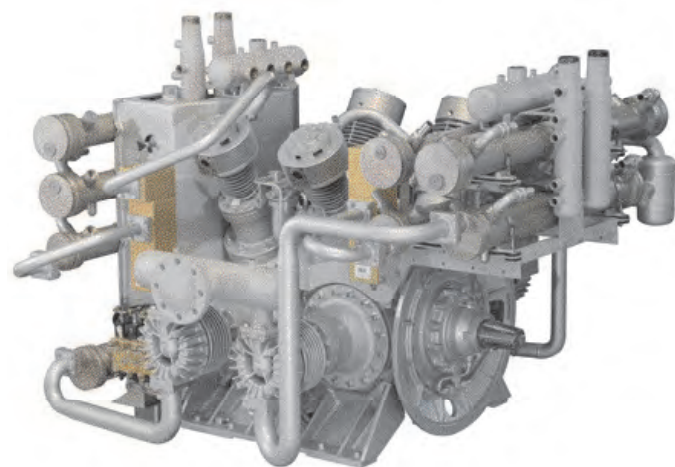
Установка K24

Новые серии компрессорных установок K26 и K52, разработанные компанией BAUER KOMPRESSOREN, сочетают наивысшую производительность с чрезвычайно компактным дизайном.

По сравнению с 4-цилиндровыми компрессорами серии K26 компрессоры 8-цилиндровой серии K52 с аналогичной конструкцией компрессорного блока имеют удвоенные производительности.

- › Для сжатия воздуха, азота, благородных и природного газов.
- › С целью минимизации занимаемой площади электропривод напрямую соединен с компрессионным агрегатом.
- › Бустерные установки поставляются на входные давления до 16 бар, либо 38 бар.
- › Высокопрочный блок-картер, выдерживающий большое давление, имеет систему смазки с сухим картером и внешним баком смазочного масла, что улучшает условия охлаждения смазочного масла и делает возможными угловые наклоны компрессора до 30 градусов.
- › Компрессорные блоки работают с очень низкими степенями сжатия. В результате этого температуры сжатия в ступенях удерживаются на низком уровне, что позволяет резко сократить затраты на техобслуживание.
- › Специальная конструкция поршней минимизирует обычные прорывы газа (blow-by). Из-за исключительно малого просачивания сжатого газа достигается чрезвычайно высокая эффективность компрессора.
- › Блок-картер может комбинироваться с разными цилиндрами. Тем самым создается возможность гибкой адаптации компрессорных установок под индивидуальные требования заказчика, предъявляемые им к конечному давлению и производительности.
- › Внутри колоколообразного кожуха соединительной муфты компрессора размещен радиальный вентилятор, существенно повышающий ресурс муфты.

### › Серия K52: 90–315 кВт / 25–420 бар

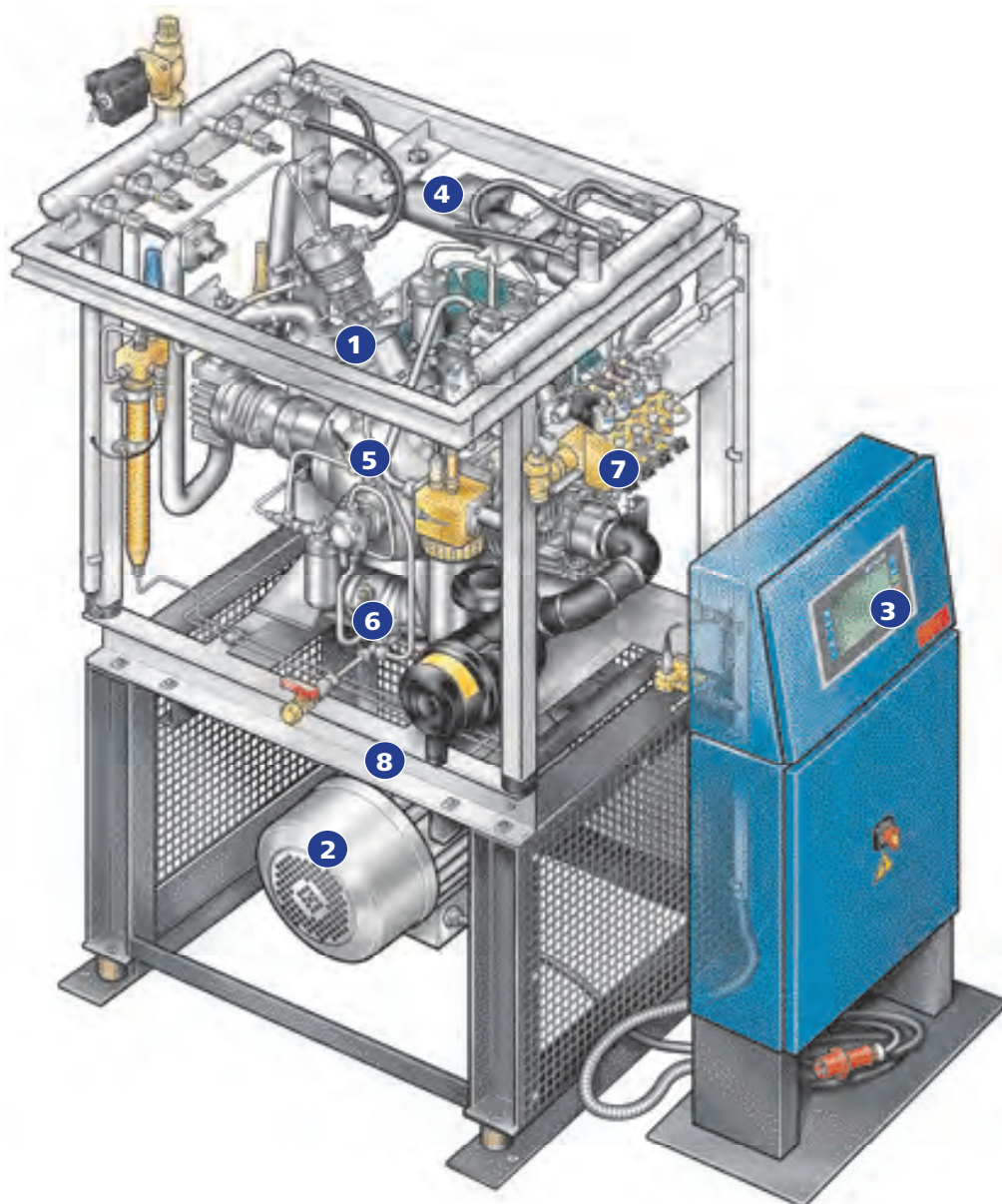


Компрессорный блок K52

## Техническое совершенство вплоть до малейших деталей

Наша продуктивная философия направлена на необходимость тесного сотрудничества с заказчиками при разработке комплексных технологических концепций, связывающих прославленное качество и надежность наших компрессорных систем с наивысшей экономичностью в повседневных производственных условиях.

Компания BAUER KOMPRESSOREN обеспечивает максимальное, неизменное качество, непрерывно проводя комплекс мер по контролю качества согласно норме DIN EN ISO 9001 как в процессе производства, так и после него.

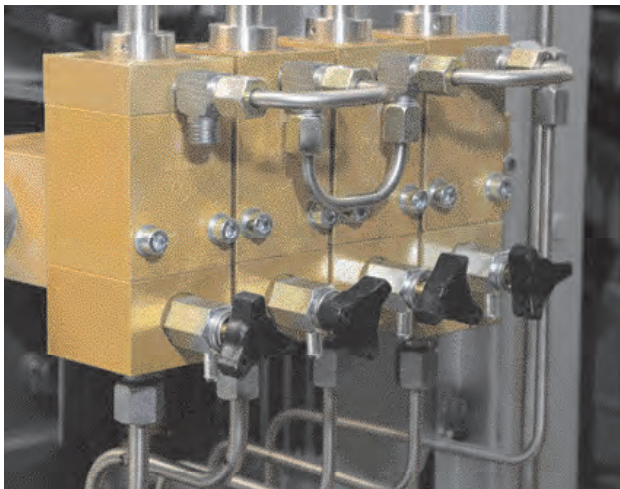


- |  |  |
|--|--|
| <b>1</b> КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК              | <b>5</b> БЛОК-КАРТЕР, ВЫДЕРЖИВАЮЩИЙ БОЛЬШОЕ ДАВЛЕНИЕ |
| <b>2</b> ТРЕХФАЗНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ     | <b>6</b> БАК СИСТЕМЫ СМАЗКИ, ВНЕШНИЙ                 |
| <b>3</b> СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМПРЕССОРОМ | <b>7</b> АВТОМАТИКА КОНДЕНСАТООТВОДА                 |
| <b>4</b> СИСТЕМА ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ     | <b>8</b> ВСАСЫВАЮЩИЙ ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР                |

## ЭКОНОМИЧНОСТЬ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для обеспечения высокой экономичности и надежности наши компрессорные установки оптимизированы на тяжелые условия повседневной непрерывной эксплуатации.

- › Выпускаемые нами компрессорные и бустерные (дожимающие) установки оснащены энерго-сберегающими трехфазными электродвигателями, соответствующими новейшим европейским требованиям по классу эффективности IE 3 (Premium).
- › Прославленные надежность и долговечность компрессорного блока BAUER, а также малая потребность в его техобслуживании минимизируют текущие расходы на эксплуатацию.
- › Снабжение запчастями на протяжении десятилетий гарантирует организациям, эксплуатирующим наши компрессорные установки, высокую надежность инвестиционных решений.



Автоматика конденсатоотвода

## АДАПТАЦИЯ ПОД СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ЗАДАЧИ

Несколько вариантов привода и контейнерные компоновки создают возможность идеальной адаптации компрессорных систем к самым разнообразным применениям.

- › Наряду с электроприводом компрессорные установки для мобильных применений могут оснащаться и дизельным двигателем.
- › Компрессорные модули для размещения в контейнере, предназначенные для мобильных или стационарных применений, также входят в нашу программу стандартного компрессорного оборудования.



Система управления компрессором B-CONTROL II

## ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

Идеально продуманная электронная система управления B-CONTROL II регулирует и контролирует все рабочие параметры компрессора.

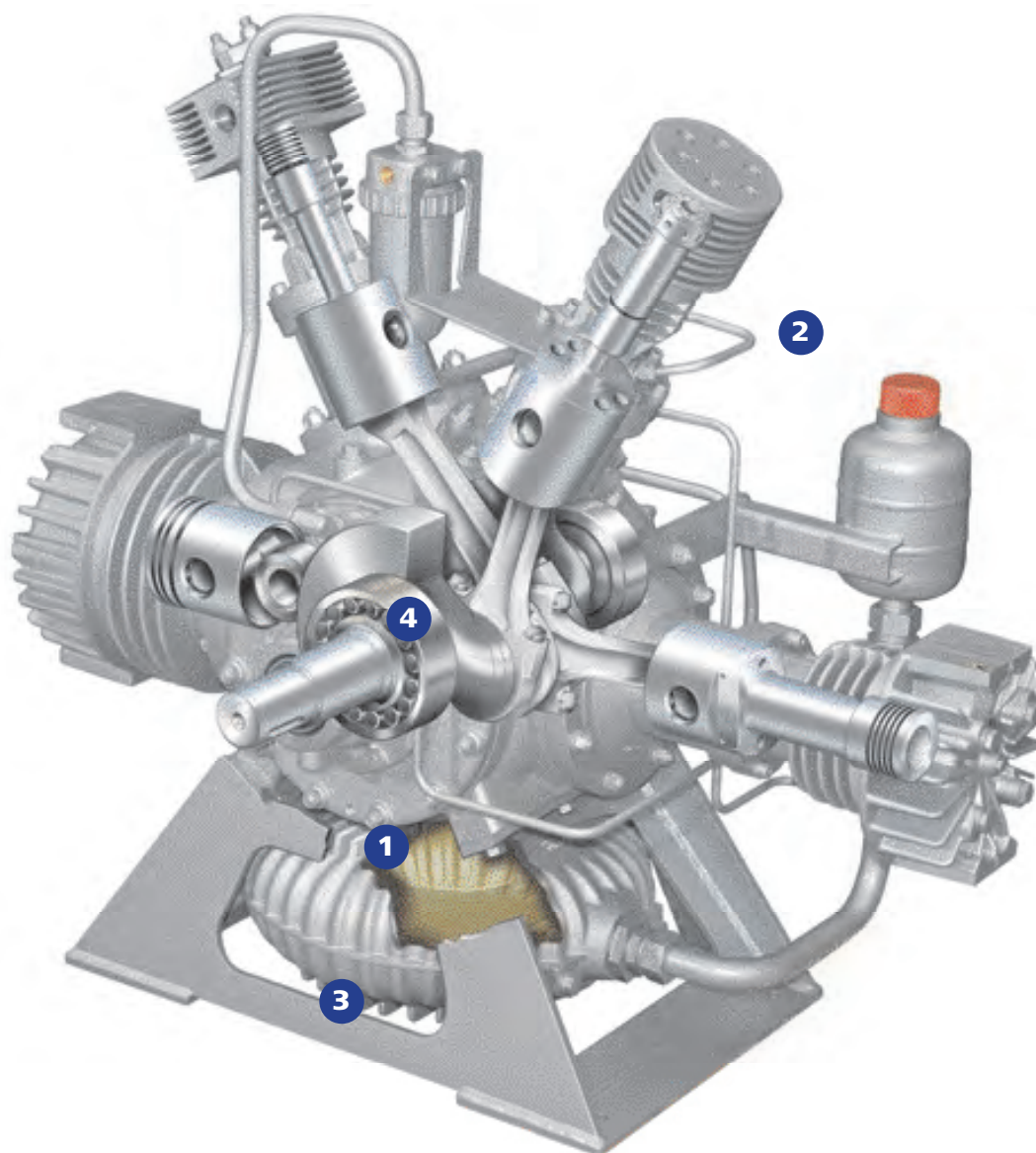
- › Обслуживание блока управления, очень простое и комфортное, осуществляется с помощью меню, визуализируемых на легко читаемом сенсорном дисплее, и клавиш прямого выбора операций.
- › Наряду с возможностями расширения и адаптации под индивидуальные и специфические требования заказчиков имеются стандартные интерфейсы как, например, USB, Ethernet и Modbus.
- › Интеграция функции «совместная работа компрессоров» дает возможность чередования базовой нагрузки, т.е. рабочего режима Duty – режима ожидания к запуску StandBy, максимум для четырех компрессоров. Ведущую роль Master выполняет система управления B-CONTROL II.
- › Система управления B-CONTROL II также реализует менеджмент техобслуживания. На дисплее индицируются очередные работы. Пользователь компрессорной установки в любой момент времени может вызывать информацию о статусе выполнения работ по техобслуживанию отдельных компонентов, а также ответственных в отношении безопасности резервуаров, работающих под давлением.
- › Обеспечивается контроль за промежуточными давлениями и температурами всех ступеней сжатия. В случае отклонений сверх допусков на дисплее выводится сообщение, сопровождающееся отключением компрессорной установки.
- › Блок управления B-CONTROL II размещен в отдельном модуле, стоящем рядом с компрессором. Тем самым гарантируется гибкость его расположения в тесных условиях на месте эксплуатации.

## Воздухоохлаждаемый блок – «сердце» установки

### KOMPROMISSLOSE QUALITÄT

Богатый опыт, накопленный в течение более 65 лет в разработке систем среднего и высокого давления, а также их производство на современном заводе являются гарантом прославленной надежности и долговечности наших компрессорных блоков.

Каждый отдельный компрессорный блок проходит длительное испытание в рабочем режиме. Каждая компрессорная установка подвергается обширной проверке работоспособности и эксплуатационной безопасности.



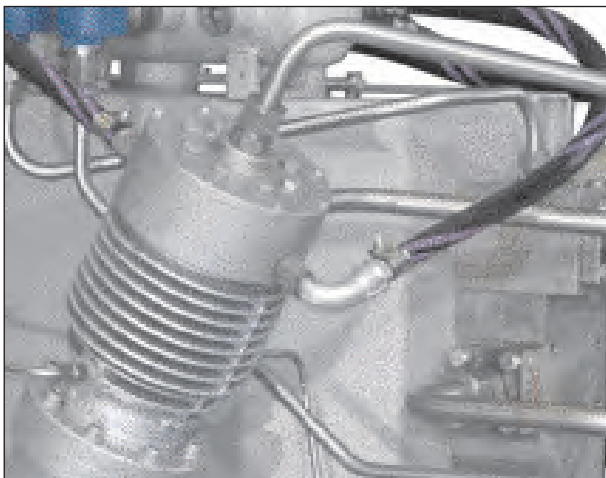
- 1** Блок-картер, высокопрочный и выдерживающий большое давление, позволяет работать на входных давлениях до 16 бар без прорывов газа (blow-by).
- 2** Водоохлаждаемые клапанные головки<sup>1)</sup> обеспечивают оптимальное охлаждение.
- 3** Система смазки с сухим картером<sup>1)</sup> и внешним баком смазочного масла дает возможность угловых наклонов компрессора в любую сторону до 30 градусов.
- 4** Передний коренной подшипник коленчатого вала, выполненный больших размеров, чрезвычайно прочен и долговечен.

1) Не в блоке K24

## БОЛЬШОЙ РЕСУРС РАБОТЫ КОМПРЕССОРОВ

Своеобразная система воздушного охлаждения с охладителями, изготовленными достаточно больших размеров, в комбинации с обширным оребрением цилиндров обеспечивает оптимальный температурный режим на каждой ступени сжатия.

- › В компрессорах серии K23 и более новых предусмотрена возможность водяного охлаждения, обеспечивающего большую компактность и снижение шумообразования.
- › Спокойный, маловибрационный ход дает возможность безфундаментной установки.
- › Цилиндры, обработанные плазменным нитрированием и плосковершинным хонингованием, существенно повышают ресурс компрессоров и сводят к минимуму расход масла.

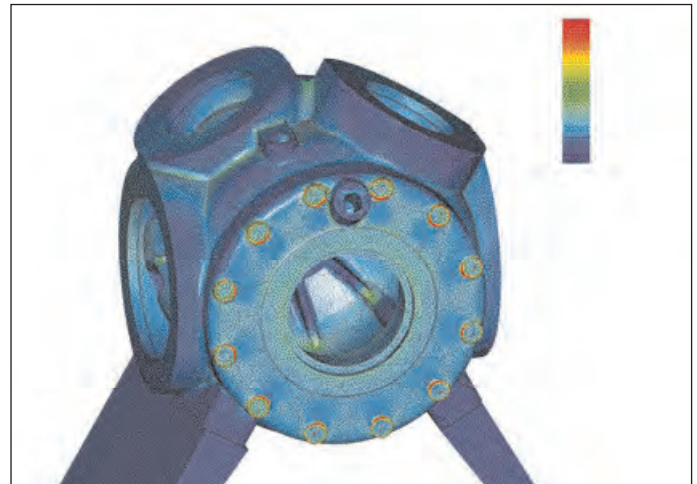


Водоохлаждаемая клапанная головка цилиндра

## ЭФФЕКТИВНОЕ ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Более 80% отводимого тепла выделяется при сжатии на ступенях компрессора. Отвод тепла осуществляется теплообменниками.

- › Теплообменники из высококачественной стали, собственного производства компании BAUER KOMPRESSOREN, обеспечивают компрессорам большой ресурс, наилучшую работоспособность и оптимальное охлаждение. Тем самым они гарантируют высокую эффективность компрессорных установок в целом.
- › Помимо этого, некоторые компрессорные блоки имеют водяное охлаждение клапанных головок цилиндров для снижения рабочей температуры.



Блок-картер, оптимизированный на компьютере (МКЭ)

## НИЗКИЕ РАСХОДЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Компрессорные установки компании BAUER KOMPRESSOREN характеризуются предельно высоким КПД, высококачественными компонентами большой надежности и, следовательно, высокой экономичностью в эксплуатации.

- › Большие интервалы между проверками клапанов и заменами масла снижают расходы на эксплуатацию и повышают эксплуатационную готовность компрессорных установок.
- › Оптимизация проходных сечений и расположения клапанов обеспечивает эффективное заполнение цилиндров и сводит к минимуму объем вредного пространства компрессоров при низкой потребляемой мощности и высоком КПД.
- › Промышленные подшипники качения, способные обеспечить непрерывную эксплуатацию и являющиеся крайне прочными и выносливыми, имеют ресурс минимум 30 тыс. часов работы.

## АВТОМАТИКА КОНДЕНСАТООТВОДА, АДАПТИРУЕМАЯ ПОД ЛЮБЫЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

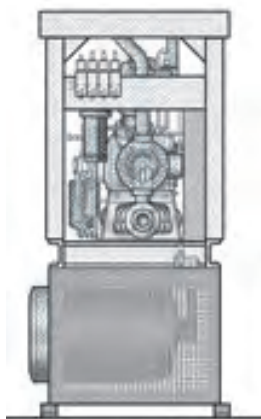
На каждой ступени сжатия имеется свой конденсатоотводный клапан с отдельным управлением.

- › Благодаря этому параметры настройки могут быть оптимизированы в зависимости от условий эксплуатации компрессора и его окружающей среды. Таким образом гарантируется оптимальный режим работы установки независимо от преобладающих на месте эксплуатации типичных условий.

## Габариты и конструктивные формы

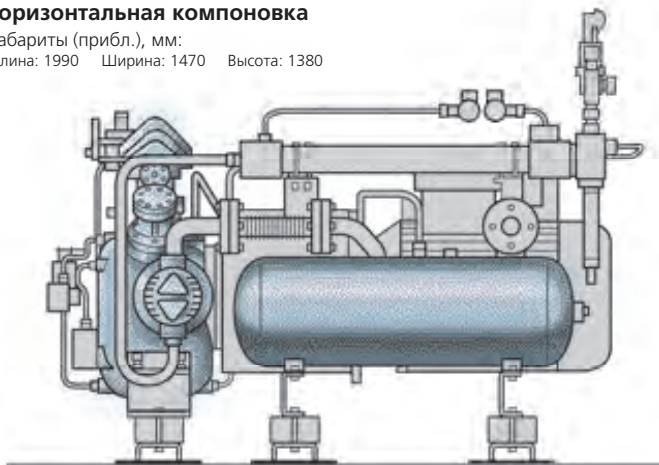
### Серия установок K23 – вертикальная компоновка

Габариты (прибл.), мм:  
Длина: 1360 Ширина: 875 Высота: 2040



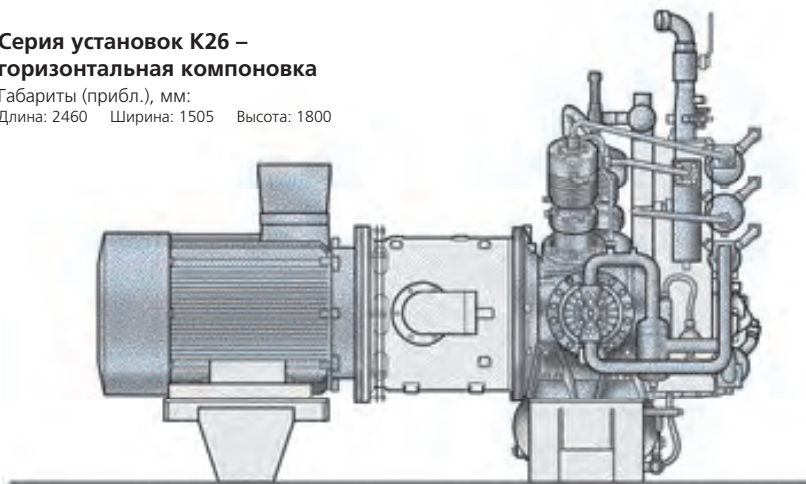
### Серия установок K24 – горизонтальная компоновка

Габариты (прибл.), мм:  
Длина: 1990 Ширина: 1470 Высота: 1380



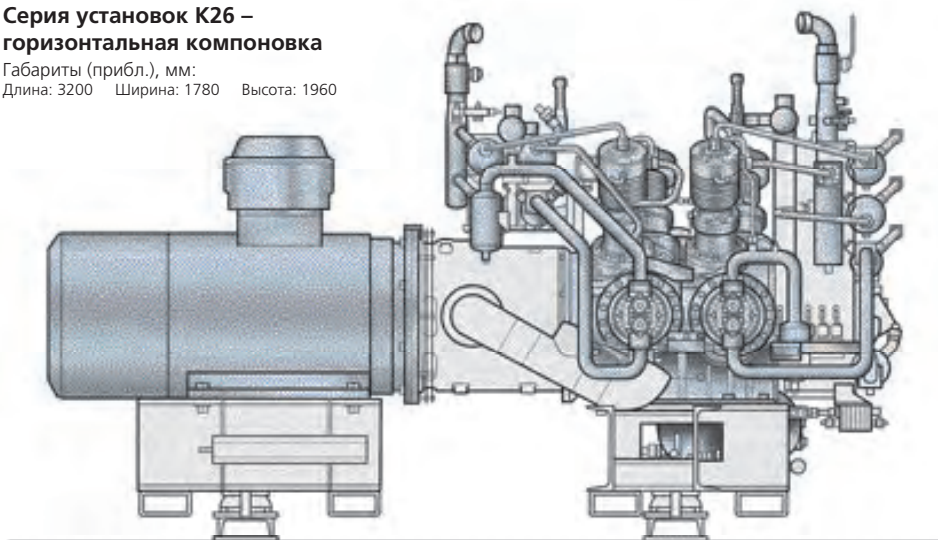
### Серия установок K26 – горизонтальная компоновка

Габариты (прибл.), мм:  
Длина: 2460 Ширина: 1505 Высота: 1800



### Серия установок K26 – горизонтальная компоновка

Габариты (прибл.), мм:  
Длина: 3200 Ширина: 1780 Высота: 1960







## Технические характеристики

Модель	Производительность <sup>1)</sup>		Входное давление	Конечное давление		Число ступеней сжатия	Частота вращения коленвала	Двигатель	Потребляемая мощность <sup>2)</sup>	Масса
	л/мин	м³/час		бар (изб)	бар					
<b>Компрессорные установки с конечным давлением от 25 до 63 бар</b>										
B 26.4-55	3570	214	atm.	25	63	3	985	55	53	2710
B 26.4-90	5400	324		25	63		1485	90	80	2960
<b>Компрессорные установки с конечным давлением от 90 до 350 бар<sup>3)</sup></b>										
I 23.0-30	1300	78	атмосф.	90	350	4	1210	30	27	1150
I 23.0-37	1500	90					1420	37	32	1150
I 24.0-55	2100	126	атмосф.	90	350	4	1485	55	45	1500
I 26.0-55	2410	145	атмосф.	90	350	4	985	55	51	2690
I 26.0-90	3650	219					1485	90	77	2950
I 52.0-110	4820	290	атмосф.	90	350	4	985	110	102	4000
I 52.0-160	7300	438					1485	160	154	4000
<b>Буسترные установки с конечным давлением от 25 до 100 бар</b>										
GIB 23.8 - 37	2800	168	4	25	40	2	1140	37	19,8	1170
	3920	235	6	30	50				25,9	
	5050	303	8	40	63				33	
	6180	370	10						35,6	
GIB 23.7 - 37	2060	124	4	40	25	40	1140	37	14,5	1160
	2890	173	6	60	35	60		37	21,2	
	3700	222	8	80	40	80		37	27,6	
	4530	271	10	80	50			37	30,2	
	5360	321	12	80				37	32,3	
GIB 24.20-90 <sup>3)</sup>	9330	560	8	40	80	2	1485	90	70	1770
	11400	684	10	50	100				86	
GIB 26.6-160	13000	780	4	15	20	2	1485	75	67	3530
	18200	1092	6	15	25			90	84	
	23400	1404	8	20	30			110	101	
	28600	1716	10	20	40			160	133	
GIB 26.8-160	9200	552	4	25	40	2	1485	75	66	3500
	13000	780	6	30	50			110	87	
	16600	996	8	40	63			132	108	
	20400	1224	10	40	75			160	133	
GIB 26.7-132	6500	390	4	25	50	2	1485	75	52	3360
	9100	546	6	35	63			75	69	
	11700	702	8	40	100			110	98	
	14300	858	10	50	100			132	108	

1) При измерении согласно ISO 1217

Значения действительны для воздуха и азота при 50 Гц  
 Коэффициент поправки на природный газ: воздух FAD × 0,9  
 Коэффициент поправки на гелий: воздух FAD × 0,94  
 Коэффициент поправки на аргон: воздух FAD × 1,04  
 Коэффициенты поправки на другие газы по запросу

2) При максимальном конечном давлении

Значения действительны для воздуха и азота при 50 Гц  
 Коэффициент поправки на природный газ: × 0,9  
 Коэффициент поправки на гелий: × 1,06  
 Коэффициент поправки на аргон: × 1,15

3) Не для сжатия гелия и аргона

**На благородные газы  
 отчасти имеются лимитирования по  
 входному и конечному давлению.**

## Технические характеристики

Модель	Производительность <sup>1)</sup>		Входное давление	Конечное давление		Число ступеней сжатия	Частота вращения коленвала	Двигатель	Потребляемая мощность <sup>2)</sup>	Масса
				мин	макс					
	л/мин	м³/час	бар (изб)	бар	бар		мин <sup>-1</sup>	кВт	кВт	прибл. кг
<b>Буcтерные установки с конечным давлением от 90 до 350 бар</b>										
GIB 23.10 - 37	1330	80	2	90	200	4	1140	37	19	1150
	1780	106	3	150	300				26,3	
	2220	133	4	200	350				32,2	
	2440	146	4,5						34,5	
GIB 23.12 - 37	1550	92	4,5	90	200	4	1140	37	18,5	1180
	1960	117	6	150	300				24,8	
	2500	151	8	200	350				30,9	
	3100	185	10						35,4	
GIB 23.13 - 37	1970	118	8	150	200	4	1140	37	20	1180
	2410	144	10		300				26,4	
	2850	170	12	200	350				31	
	3300	197	14	200					34	
GIB 23.14 - 37	1850	111	16	150	250	3	1140	37	17,5	1180
	2280	137	20		300				21,5	
	3600	216	30	200	350				31	
	4500	271	38						34,5	
GIB 24.11-75 <sup>3)</sup>	2200	132	1	90	200	4	1485	75	35	1660
	3200	192	2	150	300				51	
	4200	252	3	150	350				64	
	5240	314	4	200	350				74	
GIB 24.12-75 <sup>3)</sup>	2500	150	4	120	300	4	1485	75	31	1660
	3500	210	6	150	350				37	
	4500	270	8	200	350				43	
	5500	330	10	220	350				47	
GIB 24.13-55 <sup>3)</sup>	2480	149	8	150	350	4	1485	55	31	1500
	3300	198	11	150	350				37	
	4140	248	14	200	350				43	
	4700	282	16	250	350				47	
GIB 26.10 - 132	4900	294	2	90	200	4	1485	75	71	3350
	6700	402	3	150	350			110	103	
	8500	510	4	200				132	123	
	9400	564	4,5	200				132	131	

1) При измерении согласно ISO 1217

Значения действительны для воздуха и азота при 50 Гц  
Коэффициент поправки на природный газ: воздух FAD × 0,9  
Коэффициент поправки на гелий: воздух FAD × 0,94  
Коэффициент поправки на аргон: воздух FAD × 1,04  
Коэффициенты поправки на другие газы по запросу

2) При максимальном конечном давлении

Значения действительны для воздуха и азота при 50 Гц  
Коэффициент поправки на природный газ: × 0,9  
Коэффициент поправки на гелий: × 1,06  
Коэффициент поправки на аргон: × 1,15

3) Не для сжатия гелия и аргона

**На благородные газы  
отчасти имеются лимитирования по  
входному и конечному давлению.**

По всем вопросам обращайтесь в наш офис ООО "ТИ-Системс":

Тел/факс: (495) 7774788, 5007154,55, 65, 7489626, 7489127, 28, 29

Эл. почта: info@tisys.ru Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru

ГАММА ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПРЕССОРОВ  
С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ



Модель	Производительность <sup>1)</sup>		Входное давление	Конечное давление		Число ступеней сжатия	Частота вращения коленвала	Двигатель	Потребляемая мощность <sup>2)</sup>	Масса
				мин	макс					
	л/мин	м³/час	бар (изб)	бар	бар		мин <sup>-1</sup>	кВт	кВт	кг
<b>Бустерные установки с конечным давлением от 90 до 350 бар</b>										
GIB 26.12-132	5100	306	4,5	90	250	4	1485	75	66	3350
	6500	390	6	150	350			110	86	
	8300	498	8	200				110	102	
	10200	612	10	200				132	116	
GIB 26.13-132	7600	456	10	150	350	4	1485	110	87	3350
	9000	540	12	150				110	98	
	10350	621	14	200				132	107	
	12400	744	17	250				132	119	
GIB 26.14-110	5100	306	17	150	250	3	1485	55	47	3350
	6000	360	20	150	350			75	59	
	9300	558	30	200				90	78	
	11700	702	38	250				110	88	
GIB 52.10-315	9800	588	2	90	200	4	1485	160	142	4800
	13400	804	3	150	350			250	206	
	17000	1020	4	200				250	246	
	18800	1128	4,5	200				315	262	
GIB 52.12-250	10200	612	4,5	90	250	3	1485	160	132	4330
	13000	780	6	150	350			200	172	
	16600	996	8	200				250	204	
	20400	1224	10	200				250	232	
GIB 52.13-250	15200	912	10	150	350	4	1485	200	174	4330
	18000	1080	12	150				200	196	
	20700	1242	14	200				250	214	
	24800	1488	17	250				250	238	
GIB 52.14-200	10200	612	17	150	250	3	1485	110	94	4200
	12000	720	20	150	350			132	118	
	18600	1116	30	200				160	156	
	23400	1404	38	250				200	176	
<b>Бустерные установки с конечным давлением от 200 до 420 бар</b>										
GIB 23.5 - 37 <sup>3)</sup>	2400	145	10	200	420	4	1140	37	29,5	1180
	2850	170	12						33	
GIB 26.5-132 <sup>3)</sup>	6500	390	6	200	420	4	1485	110	90	3400
	8300	498	8	250				132	107	
	9200	552	9	250				132	115	

# Программа промышленных установок компании BAUER KOMPRESSOREN

**BAUER KOMPRESSOREN**

**DIE LUFTGEKÜHLTE INDUSTRIE-REIHE**

Effiziente Verdichtersysteme für Luft und Gase

- 25 – 500 bar
- 39 – 400 m<sup>3</sup>/h
- LUFTGEKÜHLT
- KEILRIEMEN-GETRIEBEN
- FÜR LUFT, STICKSTOFF UND ERDGAS

Универсальность, высокая производительность и простота обслуживания – это те качества, которые делают компрессоры серии «Индустри» идеальным решением для большинства систем. Благодаря своей конструкции они способны работать с различными газами, включая воздух, азот, кислород и аргон. Благодаря своей конструкции они способны работать с различными газами, включая воздух, азот, кислород и аргон.

Универсальность, высокая производительность и простота обслуживания – это те качества, которые делают компрессоры серии «Индустри» идеальным решением для большинства систем. Благодаря своей конструкции они способны работать с различными газами, включая воздух, азот, кислород и аргон.

www.bauer-kompressoren.de

**BAUER KOMPRESSOREN**

**DIE G-REIHE**

Verdichtersysteme für Edelgase

- 25 – 350 bar
- 95 – 5360 l/min
- FÜR HELIUM UND ARGON
- LUFT- UND WASSERGEKÜHLT
- MITTEL- UND HOCHDRUCKVERSION

Leistungsstarke Systemkomplettlösungen für zuverlässiges Verdichten, Aufbereiten, Saisichern, Verstellen und Rückgewinnen von Edelgasen.

Die Spezial-Edelgas-Modellen sind ein sicheres und zuverlässiges System für Ihren Prozess. BAUER-Filter-Systeme sorgen dabei für gleichbleibend hohe Gasqualität. Die B-CENTROL Steuerung und eine optional schalldämmende Bauweise ermöglichen einen hohen Antriebsdruck. Für besondere Beschleunigungen sind auch wassergekühlte Kompressoren und Booster verfügbar.

www.bauer-kompressoren.de

**BAUER KOMPRESSOREN**

**MINI - VERTICUS III**

Kompakte Kompressoranlage zur Luft- und Stickstoffverdichtung

- 85 – 1550 l/min
- 25 – 350 bar
- SCHALLGEDÄMMT
- KOMPAKT UND STARK

Der neue MINI-VERTICUS III. Ein preisbewusstes Anlagenkonzept im neuen Design, das in Sachen Technik und ergonomische Maßstäbe setzt.

Die neue Anlage für große Plantagen und industriellen Einsatz, als Booster oder atmosphärisch saugende Anlage. Entwickelt für langjährigen Einsatz und geringe Betriebskosten.

www.bauer-kompressoren.de

**BAUER KOMPRESSOREN**

**VERTICUS 5 INDUSTRIE**

Das Verdichtersystem für Luft und Stickstoff

- 85 – 1980 l/min
- 25 – 500 bar
- FÜR MITTEL- UND HOCHDRUCK
- BEWAHRT UND ZUVERLÄSSIG
- VIELSEITIG EINSETZBAR

Die leistungsstarke Systemkomplettlösung für zuverlässiges Verdichten von Industrieluft und Stickstoff (N<sub>2</sub>).

Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb durch die Kompressorsteuerung B-CENTROL, gewährleistet hohen Antriebsdruck. Der optionale Einsatz eines BAUER-Aufbereitungs-systems garantiert reine Luft- bzw. Stickstoffqualität.

Lieferbar in offener Bauweise oder schalldämmend.

www.bauer-kompressoren.de

**BAUER KOMPRESSOREN**

**DAS P-FILTERSYSTEM**

Für höchste Luft- und Gasqualität

- 200 – 3500 l/min
- 140 – 420 bar
- FÜR DIE AUFBEREITUNG VON LUFT, N<sub>2</sub> UND EDELGASEN
- ERHOHLT REINTE ATEM-, INDUSTRIE- UND MEDIZINELL

Das P-Filter-System von BAUER garantiert eine absolut zuverlässige Luft- und Gasaufbereitung im geforderten Anwendungsfall. Egal, ob Sie als Taucher oder Feuerwehler auf höchste Atemluft nach DIN EN 12021 angewiesen sind oder im industriellen Bereich auf perfekt aufbereitete Prozessluft oder Gase vertrauen müssen.

Mehr als 40 Jahre BAUER-Erfahrung in der Luft-Bereitungs- sowie Grundlagentechnik und höchste Qualitätsanforderungen garantieren Ihnen korrosionsfreie Qualität und absolute Sicherheit.

www.bauer-kompressoren.de

**BAUER KOMPRESSOREN**

**DIE SECCANT REIHE**

Regenerationstrockner für Luft und Gas

- 1500 – 3500 l/min
- 90 – 420 bar
- EINFACHE INTEGRATION
- B-CENTROL STEUERUNG
- OPTIMALE FILTERÜBERWACHUNG
- GAZDICHTHE HELIUM-AUSFÜHRUNG

Luft und Gase verbleibt zu trocken. Bei hohen Drücken und großem Durchsatz. Das ist die Stärke der SECCANT Regenerationstrockner von BAUER.

SECCANT Regenerationstrockner bieten bei der Entfeuchtung einen Reinigungsgrad von Luft, Stickstoff und Edelgasen für jeden Anwendungszweck eine maßgeschneiderte Systemlösung.

Für absolute Oberflächentrocknung, bei deren Prozesse keine Unterbrechung zulässig, auch in Kombination mit einem Bypass-Regenerators von BAUER. Über eine zentrale Leitlinie lassen sich Filter-Regenerierung und Filter-Überwachung steuern.

www.bauer-kompressoren.de